

PALETTENSERVICE HAMBURG

Effizienz-Boost durch Trockner-Upgrade

Die schnellste Möglichkeit seine Trockenkammer auf optimales Energiesparniveau zu bringen hat kürzlich das Unternehmen Palettenservice Hamburg auf seinem Werksstandort in Wismar umgesetzt: Durch ein Upgrade wurde auf bestehenden Trockenkammern das 1306 Pro Wärmerückgewinnungssystem von Mühlböck installiert. Die Vorteile des energieeffizienten Systems der Trocknungsspezialisten aus Eberschwang sind dabei rasch und vollumfänglich nutzbar.

Seit über 50 Jahren ist Palettenservice Hamburg als Pionier im Bereich der Reparatur, Handel und Logistik von Paletten tätig. Das Unternehmen produziert auf sechs eigenen Produktionsstandorten und ermöglicht die Lieferung von jährlich mehr als zehn Millionen Paletten und weiterer Ladungsträger an Kunden in ganz Europa. Beim Thema Trocknung vertraut man dabei seit Jahren auf Lösungen von Mühlböck und den bewährten Service von Lauber Holz Trockner, Alfdorf/DE, die seit 1991 den Generalvertrieb für Deutschland inne hat. Am Werksstandort in Wismar erledigen sechs Trockenkammern

seit 17 Jahren ihren konstanten Trocknungsdienst. In diesem Sommer wurden nun vier dieser Kammern einem Effizienz-Upgrade unterzogen. Die Gehäuse der Anlagen wurden dabei belassen, die gesamte obere Einheit jedoch wurde auf das System Mühlböck 1306 Pro aufgerüstet. Zusammen mit dem Upgrade verbaute man neue Ventilatoren, neue Heizregister, Serviceklappen, die Zu- und Ablufteinheiten sowie zahlreiche weitere Anlagenelemente.

„Durch das Upgrade wird eine höhere Leistungsfähigkeit der bestehenden Kammer sowie schnellere Trockenzeiten und mehr Durchsatz garantiert, und dies bei einem gleichbleibenden Gehäuse“, schildert Christoph Rink, der als zuständiger Verkäufer den Kunden bereits seit über 20 Jahren betreut. „Ein Upgrade auf unser 1306 Pro Wärmerückgewinnungssystem war damit sicher der wirtschaftlich günstigste Weg für energieeffiziente Trockenkammern bei gleichzeitiger Erhöhung des Outputs“;

betont Rink. Zudem besticht diese Möglichkeit durch sehr kurze Montagezeiten und die weitere Nutzung von bereits vorhandenen Elementen wie dem bestehenden Gehäuse oder dem Fundament der Anlagen.

Kaum Ausfall während Umbau

Für Palettenservice Hamburg ist die Einsparung im Trocknerbereich jedenfalls ein entscheidender Wettbewerbsvorteil. Bereits Nuancen in den Produktionskosten sind von hoher wirtschaftlicher Bedeutung. Nach ersten Berechnungen von Mühlböck resultiert die Aufrüstung sogar in einem nahezu halbierten elektrischen Energieverbrauch je Palette und einem zusätzlich geringeren thermischen Energieverbrauch. Insgesamt kann nun mehr Menge mit weniger Energie produziert werden.

Mit dem Wärmerückgewinnungssystem 1306 Pro hat Mühlböck eine Anlage entwickelt, die sowohl in punkto Energieeinsparung als auch in Bezug auf die Trocknungsqualität allen bisherigen Anlagen überlegen ist. Möglich ist das unter anderem durch den einzigartigen Aufbau der Trockenkammer: Die erwärmte Luft fließt dabei nicht, wie bei anderen bestehenden Systemen, teils ungenutzt über den Abluftkanal aus der Kammer. Eine smarte Anordnung der Heizregister und Regelung der Zu- und Abluft stellt sicher, dass die erwärmte Luft zur Gänze zirkuliert und vollständig genutzt wird.

„Ein entscheidender Vorteil bei unserem Trockner-Upgrade war auch Ausfalls- und Stillstandszeiten während des Umbaus so gering wie möglich zu halten“, betont Ingo Mönke, Vorstandsvorsitzender von Palettenservice Hamburg. Die laufende Produktion wurde kaum beeinträchtigt. „Zudem war das Kammergrundgehäuse unserer bestehenden Trockenkammer auch nach 17 Jahren Betrieb noch sehr gut erhalten, diese in Zukunft weiter und noch dazu energiesparender nutzen zu können als vorher, ist für uns ein Vorzeigebispiel in punkto Nachhaltigkeit und Ressourcenschonung“, erklärt Mönke. //



1 Die oberen Einheiten von vier Trockenkammern wurden auf das System Mühlböck 1306 Pro aufgerüstet



2 Ein Upgrade ist die schnellste Möglichkeit die Energieeffizienz der eigenen Trockenkammern zu steigern